Здравствуйте, уважаемые обучающиеся. Мы переходим к изучению следующей темы с применением дистанционных технологий. Изучив материал лекции, вам необходимо:

1. Составить краткий конспект лекции
2. Выполнить домашнее задание.

Краткий конспект лекции, домашнее задание переслать мастеру производственного обучения Кузнецовой Полине Ивановне на электронный адрес **polinacuznezova@mail.ru** в формате PDF

**Дистанционный урок МДК 01.01**

**№13 – 1 час группы №14, №14А**

(согласно КТП на 1,2 полугодие 2019-2020г)

**Тема:** Обслуживание машин специального назначения

Совершенствование технологии швейного производства, поступление в швейную промышленность новых тканей и материалов, расширение ассортимента швейных изделий приводят к возникновению новых технологических потоков, которые наряду со стачивающими машинами требуют применения специальных машин, выполняющих, определенный вид работ, (втачивание рукавов в проймы, стежку лацканов, выметывание петель и др.), обеспечивающих высокую производительность труда и позволяющих осуществлять комплексную механизацию операций швейного производства.   
  
 К специальным относятся следующие машины.   
  
 ***Машина 202 кл. ПМЗ*** предназначена для втачивания рукавов в проймы при изготовлении верхней одежды. Втачивание производят без предварительного вметывания рукавов. Необходимая посадка рукава в пройму обеспечивается двойным двигателем ткани (верхним и нижним). Верхний двигатель ткани (верхняя лапка) перемещает верхнюю ткань (рукав), а нижний (рейка) передвигает нижнюю ткань (пройму изделия).   
  
 Между тканями расположена пластинка, разделяющая их и обеспечивающая правильное направление шва и разную скорость продвижения тканей. Этим создается необходимая посадка одной из сшиваемых тканей. Посадку регулируют нажатием ноги на коленный рычаг. Для контроля за величиной посадки имеется специальная стрелка, перемещающаяся по градуированной шкале. Длина стежка изменяется от 1,8 до 4,5 мм. Наибольшая посадка ткани получается при наименьшем стежке. Машина образует двухниточную челночную строчку. Максимальная толщина сшиваемых тканей 8 мм. Скорость машины 2000 об/мин.  
  
  
 ***Машина 85 кл. ПМЗ*** применяется для подшивочных работ при изготовлении платьев из натурального и искусственного шелка и тонких хлопчатобумажных тканей. Строчка однониточная цепная, потайная (невидимая с одной стороны). Длина стежка регулируется от 2 до 7 мм. Скорость машины 2600 об/мин.   
  
  
  
  
  
 ***Машина 222 кл. ПМЗ*** - для выметывания и заметывания краев деталей однониточным цепным стежком. Длина стежка от 4 до 10 мм. Скорость машины 2500 об/мин.   
  
 ***Машина 22-Е кл. ПМЗ*** предназначена для одновременного стачивания деталей и высекания зубцов по срезам шва. Длина стежка до 5 мм. Скорость машины 2500 об/мин.   
  
 ***Машина 27-Б кл. ПМЗ*** оснащена специальным приспособлением для пришивания крючков двухниточным челночным стежком. Скорость машины 1500 об/мин.   
  
 ***Двухигольная машина 1097 кл. ОЗШМ*** служит для стачивания деталей одежды из тканей, содержащих синтетические волокна, с одновременными подрезкой и обметыванием края. Скорость машины до 4000 об/мин.   
  
 ***Машина 1197 кл. ОЗШМ*** - для стачивания деталей одежды из тканей, полученных из натуральных или синтетических волокон, двухниточной челночной беспосадочной строчкой с одновременной подрезкой края ткани параллельно линии строчки. Скорость машины до 4500 об/мин.   
  
 ***Машина 622 кл. ПМЗ*** используется для прокладывания копировальных стежков (силков) на деталях кроя при индивидуальном изготовлении одежды. Шов образуется двумя иглами (верхней и нижней) без переплетения ниток с наружными петлями. Наибольшая толщина сшиваемых тканей 5 - 10 мм. Высота стежков не менее 4 мм.

Основными причинами, поломки машин, сокращения службы конечно же, является естественный износ оборудования, а также, неправильная эксплуатация такового. И в том и в другом случаях очень важно осуществлять правильное обслуживание спецмашин . Для этого, необходимо соблюдать несколько правил, которые приемлемы для обслуживания любого швейного оборудования:

* храните технику непосредственно в чехле. Это исключит необходимость постоянной очистки от пыли, ржавчины и прочих загрязнений;
* тщательно изучите инструкцию по использованию. Соблюдайте указанные в ней сроки чистки оборудования;
* производите очистку швейной техники от мусора после каждого использования, в процессе очистки необходимо пользоваться специальными мягкими и жесткими кисочками соответствующих форм и размеров;
* особое внимание уделяйте чистке челночного механизма. С ним следует быть очень аккуратным, однако, доведение его до состояния идеально чистого – важнейшая процедура по уходу за швейной техникой;
* должна иметь место и уборка рабочего пространства от пыли и мусора. Имеется в виду платформа, рукава, стол;
* металлические детали, в целях защиты от ржавчины, как правило, смазываются машинным маслом. Применяйте его исключительно в подвижных и трущихся узлах оборудования, и только, если уверены, что именно там смазке следует быть. В противном случае, доверьте дело специалистам. Все оборудование, которое мы используем необходимо смазывать, обязательным условием смазки машины любого типа является использование масла того вида, которое прилагается к машине при покупке.

**Домашнее задание: 1краткий конспект лекций.**

**2.Ссылка на учебник в интернете: http://padabum.net/d.php?id=108206 105-114,**